

DAFTAR PUSTAKA

- Alfiansyah, R. (2018). *Waste Identification With Waste Assessment Model for Implementing Lean Manufacturing To Improve Production Process (Case Study on Glove Production Process)*.
https://repository.its.ac.id/49410/1/02411440000009-Undergraduated_Theses.pdf
- Andriani, D. P. (2014). “Metode Taguchi Pengendalian Kualitas.” *Teknik Industri Universitas Brawijaya*, 19–21.
- Ardjo, A. S., Kristiawan, T. A., Nugroho, W. I., & Yanuar, P. (2021). Analisis Efisiensi Tata Potong pada Praktik Kerja Plat Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 16(3), 467.
<https://doi.org/10.32497/jrm.v16i3.3081>
- Azura, N., Afriantoni, Teknik Perkapalan, J., & Negeri Bengkalis, P. (2021). Design Cutting Plan Untuk Menghitung Efisiensi Material Kapal Multiguna Seri 1. *Seminar Nasional Industri Dan Teknologi (SNIT)*, 662–675.
- Bayu satrio. (2021). Strategi Penguatan Galangan Kapal Nasional Dalam Rangka Memperkuat Efektifitas Dan Efisiensi Armada Pelayaran Domestik. *Jurnal Jalasena*, 2(2), 144–153. <https://doi.org/10.51742/jalasena.v2i2.291>
- Begović, E. (2019). *THE ROLE AND POSITION OF THE NESTING SOFTWARE IN PRODUCTION TECHNOLOGIES ULOGA I POZICIJA „ NESTING “ SOFTVERA U PROIZVODNIM*. 103–110.
- Damayanti, D. (2019). *OPTIMASI KEKERUHAN DAN PH AIR PADA PROSES JAR TEST DENGAN METODE TAGUCHI*.
- Dasarapalli, H. (2015). *Interaction of design-production stages in hull and piping shipbuilding works . Dasarapalli Harshavardhan Reddy. February*.
- Durakovic, B. (2021). *Design of Experiments Application , Concepts , Examples : State of the Art. April*. <https://doi.org/10.21533/pen.v5i3.145>
- Dwi Saputra, L., & Yudiyanto, E. (2024). Analisis Performa Mesin CNC Milling Mini 3 Sumbu Terhadap Akurasi Gerak Pemotongan. *Journal of Mechanical Engineering*, 1(3), 1–11. <https://doi.org/10.47134/jme.v1i3.3117>

- Gaussian, J. (2014). *merupakan suatu eksperimen yang terdiri dari. 3*, 303–312.
- Gunantara, N. (2024). *Teknik Optimasi (Teori, Konsep, dan Aplikasi)*.
- Himmah, E. F. (2023). Pengaruh Material Flow Cost Accounting Terhadap Kinerja Perusahaan. *In Search*, 22(1), 217–223.
<https://doi.org/10.37278/insearch.v22i1.725>
- Hristo Anggigi, Untung Budiarto, A. F. Z. (2019). Analisis Pengaruh Temperatur Normalizing Pada Sambungan Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Terhadap Kekuatan Tarik , Tekuk dan Mikrografi Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(2), 504–513.
- Lubis, S., D. S., Briantio, A., & Rosehan, R. (2023). Determination of Optimal Cutting Parameters for Milling Process Against Surface Roughness of SKD11 Steel Using the Taguchi Method. *IRA Jurnal Teknik Mesin Dan Aplikasinya (IRAJTMA)*, 1, 44–50. <https://doi.org/10.56862/irajtma.v1i3.33>
- Maulana Suhendi, G., Yuniarsih, N., Fathonah Muvariz, M., Laili Arifin, N., Restu, F., Teknik Mesin, J., Negeri Batam Jl Ahmad Yani, P., & Riau, K. (2022). PROFILE SKETCH and PROFILE NESTING on BLOCK B10 of a 108 METERS TANKER SHIP USING AVEVA MARINE SOFTWARE. *Jurnal Inovtek Polbeng*, 12(1), 67–74.
- Muflihah, N. (2015). *Model Group Decision Making Dan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Efisiensi Proses Produksi Kapal Kcr – 60 Meter Di Pt . Pal Divisi Kaprang*.
- Nur, S. M. (2009). Aplikasi Program Minitab 15. *Aplikasi Program Minitab 15*, 296.
- Oosten, B. Van. (2024). *Industrial Engineering and Management Developing a plate nesting algorithm for a steel processing company. August*.
- Pardede, Kiryanto, & Budiarto. (2024). Analisis Pengaruh ph Air Terhadap Laju Korosi Dengan Pengelasan GMAW Aplikasi Coating Dan Tanpa Coating Baja A36. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 12(2), 1–12.
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Putra, A. A., & Djalante, S. (2016). Pengaruh Infrastruktur Dalam Meningkatkan Penemuan Vektor. *Jurnal Ilmiah Media Engineering*, 6(1), 433–443.

- Rahmat, F. (2018). Analisis Kebutuhan Material Plat Dan Profil Pada Pembangunan Bangunan Atas Kapal Ferry 300 Gt. *Analisis Kebutuhan Material Plat Dan Profil Pada Pembangunan Bangunan Atas Kapal Ferry 300 Gt.*
- Riyadi, M. (2016). Kajian Efisiensi Proses Produksi Kapal Baru Dengan Menggunakan Metode Manufacturing Cycle Effectiveness (Mce) (Studi Kasus : Pt . Pal Indonesia). *Tugas Akhir Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh Nopember.*
- Rohmatillah, N. N., Sari, L. P., & Pramitasari, T. D. (2023). Pengaruh Capital Intensity Terhadap Penghindaran Pajak Dengan Financial Distress Sebagai Variabel Intervening Pada Perusahaan Manufaktur Yang Terdaftar Di Bursa Efek Indonesia Perecode 2017 – 2020. *Jurnal Mahasiswa Entrepreneurship (JME)*, 2(1), 74. <https://doi.org/10.36841/jme.v2i1.2634>
- Romelin, C. (2024). *No Title.*
- Roni Setiawan, Raihan Aditya Perkasa, & Zacky Maulana. (2023). Penerapan Akuntansi Lingkungan Dalam Hal Pengelolaan Limbah Produksi Pada Perusahaan Pengalengan Ikan Tuna PT. Aneka Tuna Indonesia. *Jurnal Riset Akuntansi*, 2(1), 95–102. <https://doi.org/10.54066/jura-itb.v2i1.1329>
- Sidi, P., Wahyudi, M. T., Teknik, J., Kapal, P., Perkapalan, P., & Surabaya, N. (2013). *Aplikasi Metoda Taguchi Untuk Mengetahui Optimasi Kebulatan Pada Proses Bubut Cnc.* 4(2), 101–108.
- Sudeepan, J., Kumar, K., Barman, T. K., & Sahoo, P. (2014). Tribological Behavior of ABS/TiO₂ Polymer Composite Using Taguchi Statistical Analysis. *Procedia Materials Science*, 5, 41–49. <https://doi.org/10.1016/j.mspro.2014.07.240>
- Sudirman Habibie, M. Dikdik Gumelar, & Rudy Sitorus. (2023). Pengembangan Klaster Industri Perkapalan Untuk Meningkatkan Daya Saing Industri Perkapalan Nasional = the Development of Shipping Industry Clusters for Increasing Competitiveness of National Shipping Industry. *Majalah Ilmiah Pengkajian Industri*, 9(2), 67–76. <https://doi.org/10.29122/mipi.v9i2.86>
- Vineeth Gowra, by, Hardt Ralph E, D. E., & Cross, E. F. (2023). *Optinization of*

Throughput in Sheet Metal Manufacturing by Tuning the Sheet Metal Nesting Strategy Based on Sheet Utilization and Downstream Part Handling Costs.
1–81.

Vineeth Gowra, B., Hardt Ralph E, D. E., & Cross, E. F. (2023). *Optimization of Throughput in Sheet Metal Manufacturing by Tuning the Sheet Metal Nesting Strategy Based on Sheet Utilization and Downstream Part Handling Costs.*
1–75.

Wahyu Alam Firdaus Syahuri, Moch. Alfin Jailani Amien, Choirul Afandi, Galih utomo, & Denny Oktavina Radianto. (2024). Penerapan Prinsip Lean Management dalam Meningkatkan Kinerja Industri Perkapalan. *Globe: Publikasi Ilmu Teknik, Teknologi Kebumihan, Ilmu Perkapalan*, 2(2), 52–72.
<https://doi.org/10.61132/globe.v2i2.254>

Wang, Y., Zhang, P., Gu, Y., Zhang, X., Jin, C., & Chen, M. (2024). Research of Ship Nesting Based on Maximum Residual Rectangle Strategy Integrated Improved Genetic Algorithm. *Advances in Transdisciplinary Engineering*, 46, 499–506. <https://doi.org/10.3233/ATDE231141>

Wulansari, E. D., & Ernawan, D. (2024). Proses Pelaksanaan Cutting Plan Menggunakan Metode Aplikasi Gstartd CAD Di PT. Murinda Iron Steel Plant Subang. *MESA (Teknik Mesin, Teknik Elektro, Teknik Sipil, Teknik Arsitektur)*, 8(1), 31–39. <https://doi.org/10.35569/ftk.v8i1.2003>

Zaid, M., Yazid, A., & Akhyar, D. G. (2011). Taguchi Optimizaiton Method for Identifying Surface Roughness. *Jurnal Mechanical*, 2(1), 27–33.

Zayendra, S., & Yozza, H. (2016). *OPTIMALISASI HASIL PRODUKSI ROTI DI USAHA*. 5(3), 113–121.

Zulfikar, Iswandi, Idris, M., & Zaim, A. (2023). *Mesin Computer Numerical Control (Cnc)*.